

Rafinol[®]

L u b r i c a n t s



**METAL İŞLEME VE
TALAŞLI İMALAT YAĞLARI**

RAFINOL SPEEDCUT FLUID SB5016



Çelik, döküm ve alüminyum işleminde leke ve pas oluşumunu önleyen, EP/AW katkıları, yağlayıcılar, yüzey aktifler, korozyon önleyiciler, biyositler ve köpük kesicilerin karışımından oluşan semi sentetik soğutma sıvısıdır.

Kullanım Yerleri

İşlem için en uygun konsantrasyon %4-8 arasında uygulamaya özel olarak belirlenmelidir. Emülsiyon hazırlanması işlemi tankta karışan su üzerine ilave yapılarak gerçekleştirilmelidir.

Özellikleri

Suyla her oranda karışarak emülsiyon stabilitesini mükemmel derecede korur.

Mükemmel yağlama özelliği sayesinde kesici uçlarda ve işlenen parça yüzeyinde film tabakası oluşturarak aşınma ve sürtünmeleri minimize eder.

Oldukça etkili yıkayıcılığı sayesinde talaşların yıkanarak ortamdaki uzaklaştırılmasını sağlar.

İçeriğindeki son derece etkili fungusit ve bakterisitler ürünün bozulmasını ve kötü koku oluşumunu önleyerek kullanım ömrünü uzatır.

5- 50°dH alman su sertliğinde tortu oluşturmaz ve uzun kullanım ömrü sağlar.

Teknik Özellikleri

Renk	-	Amber
Emülsiyon Görünümü	-	Yarısaydam
*Yoğunluk, 15°C, g/ml	ASTM D 4052	1,0251
pH, %5 emülsiyon	ASTM D 1287	9,00-9,90
Pas Testi, % 4 Emülsiyon	DIN 51360/2	0/0
Refraktometre faktörü	-	1,5
Sert Su Çalışma Aralığı, °dH	-	5-50

Fiyat (KDV Hariç)

Bidon da Kg Fiyatı

Varil de Kg Fiyatı

RAFINOL SEMI SENTETİK CUTTING FLUID RX (CNC)



Her türlü metalin bütün talaş kaldırma işlemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmış, suyla karışabilen, emülsiyonlanabilir, semi sentetik biostabil soğutma sıvısıdır.

Kullanım Yerleri

Metal malzemelerin kaba ve hassas işleminde, tek ve çok kafalı otomatik veya CNC tezgahlarında kullanılan suyla karışabilen EP (Aşırı Basınç) katıkl genel amaçlı semi sentetik soğutma sıvısıdır.

Özellikleri

Cilde Zarar Vermeyen Özellik: Nitrit, nitrat, ikincil aminler, polinikler, hidrokarbonlar gibi zararlı kimyasallar ihtiva etmezler. Cilde zarar vermez.

Stabil Emülsiyon Oluşturma Özelliği: Semi sentetik yapısıyla suda her oranda kolayca karışır, sert sulardan etkilenmez. Emülsiyon Kararlılığı yüksektir.

Makine Uç Ömürlerini Uzatma Özelliği: Döküm talaşlı imalatında, grafiti çökertmeden bünyesinde tuttuğundan gri renk alır. Emülsiyon içinde dolanan grafit ekstra kayganlık ve bağlayıcılık sağlayarak uç ömürlerine önemli ölçüde pozitif katkı sağlar.

Mükemmel Soğutma Özelliği: Suyla oluşturduğu stabil emülsiyonla, soğutma görevini mükemmel yapar.

Yüksek İşleme Performansı: İçeriğindeki katık sistemi sayesinde yüksek hassasiyette işleme performansı sağlar.

Teknik Özellikleri

Görünüş	GÖZLE	Yeşil
Emülsiyon Görünümü	GÖZLE	Açık Yeşil, Transparan
Yoğunluk, 15°C g/cm ³	ASTM D 4052	0,995
Viskozite 40°C, cSt	ASTM D 445	100
Refraktometre Faktörü	EL REFRAKTOMETRESİ	1,8
Emülsiyon pH Değeri (%5)	ASTM D 1287	9,3
Bakır Şerit Korozyon Testi , 100°C, 3 Saat	ASTM D 130	1b
Korozyon Testi (5-10°dH, %3, 20°F)	IP125 / DIN51360/2	0-0
Köpük Eğilimi, %5 Emülsiyon 10°dH su	IP312	0-0
Emülsiyon Stabilitesi %5, 20°dH,	IP263	0-0

Fiyat (KDV Hariç)

Bidon da Kg Fiyatı

Varil de Kg Fiyatı

RAFINOL SEMİ SENTETİK CUTTING FLUID RX (SS)



Her türlü metalin bütün talaş kaldırma işlemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmış, suyla karışabilen, emülsiyonlanabilir, semi sentetik biostabil soğutma sıvısıdır.

Kullanım Yerleri

Metal malzemelerin kaba ve hassas işleminde, tek ve çok kafalı otomatik veya CNC tezgahlarında kullanılan suyla karışabilen EP (Aşırı Basınç) katıkları genel amaçlı semi sentetik soğutma sıvısıdır.

Özellikleri

Cilde Zarar Vermeyen Özellik: Nitrit, nitrat, ikincil aminler, polinikler, hidrokarbonlar gibi zararlı kimyasallar ihtiva etmezler. Cilde zarar vermez.

Stabil Emülsiyon Oluşturma Özelliği: Semi sentetik yapısıyla suda her oranda kolayca karışır, sert sulardan etkilenmez. Emülsiyon Kararlılığı yüksektir.

Makine Uç Ömürlerini Uzatma Özelliği: Döküm talaşlı imalatında, grafiti çökertmeden bünyesinde tuttuğundan gri renk alır. Emülsiyon içinde dolanan grafit ekstra kayganlık ve bağlayıcılık sağlayarak uç ömürlerine önemli ölçüde pozitif katkı sağlar.

Mükemmel Soğutma Özelliği: Suyla oluşturduğu stabil emülsiyonla, soğutma görevini mükemmel yapar.

Yüksek İşleme Performansı: İçeriğindeki katık sistemi sayesinde yüksek hassasiyette işleme performansı sağlar.

Teknik Özellikleri

Görünüş	GÖZLE	Yeşil
Emülsiyon Görünümü	GÖZLE	Açık Yeşil, Transparan
Yoğunluk, 15°C g/cm ³	ASTM D 4052	0,995
Viskozite 40°C, cSt	ASTM D 445	100
Refraktometre Faktörü	EL REFRAKTOMETRESİ	1,8
Emülsiyon pH Değeri (%5)	ASTM D 1287	9,3
Bakır Şerit Korozyon Testi, 100°C, 3 Saat	ASTM D 130	1b
Korozyon Testi (5-10°dH, %3, 20°F)	IP125 / DIN51360/2	0-0
Köpük Eğilimi, %5 Emülsiyon 10°dH su	IP312	0-0
Emülsiyon Stabilitesi %5, 20°dH,	IP263	0-0

Fiyat (KDV Hariç)

Bidon da Kg Fiyatı

Varil de Kg Fiyatı

RAFINOL CUT FLUID SP50



Cut Fluid SP50, özellikle alüminyum ve çelik olmak üzere her türlü demirli alaşımların işlenmesi için de önerilen, 50°dH Alman sertliğine kadar sulara kullanılabilen zorlu operasyonlara olanak sağlayan yüksek performanslı mikroemülsiyon yapılı, semi sentetik metal işleme sıvısıdır.

Kullanım Yerleri

İşlem için en uygun konsantrasyon uygulamaya özel olarak belirlenmelidir. Emülsiyon hazırlanması işlemi tankta karışan su üzerine ilave yapılarak gerçekleştirilmelidir. Genel makineler için % 4-10 arasında ağır işlemlerde %7-12 arasında kullanım önerilmektedir. pH aralığının ise 8,8 ila 9,3 aralığında kalması için temizliğe ve değişim periyodlarına dikkat edilmelidir. Yarı saydam görüntü suyun sertliğine bağlı olarak, kullanıldıkça zaman içerisinde beyaz forma dönüşür.

Özellikleri

Mükemmel kaydırıcılık ve yağlama özelliği sayesinde kesici uçlarda ve işlenen parça yüzeyinde film tabakası oluşturarak aşınma ve sürtünmeleri mükemmel seviyede minimize eder.

İçeriğindeki son derece etkili fungusit ve bakteristler ürünün bozulmasını, kötü koku oluşumunu önleyerek kullanım ömrünü uzatır.

Fenol, nitrit, formaldehit gibi zararlı kimyasallar içermez.

50 DH alman sertliğine kadar, geniş su aralığında stabil çalışır.

Sert sular da dahi köpük kontrolünü yitirmez.

Havacılık ve Otomotiv sanayisi için alüminyum işlenmesinden yüksek performans sağlar.

Teknik Özellikleri

Görünüş	GÖZLE	Amber-Sarı
Emülsiyon Görünümü	GÖZLE	Yarısaydam
*Yoğunluk, 20°C g/cm ³	ASTM D 4052	1,0038
*Refraktometre Faktörü	El Refraktometresi	1,30
Pas Testi, % 4 Emülsiyon	DIN 51360/2	0/0
Emülsiyon pH Değeri (%5)	ASTM D 1287	9,00 - 9,50
Sert Su Çalışma Aralığı, dH	-	5-50

Fiyat (KDV Hariç)

Bidon da Kg Fiyatı

Varil de Kg Fiyatı